ENGINEERED POLYMER SOLUTIONS

MATERIALIEN-LEITFADEN

FLUORKUNSTSTOFFE

MATERIALIEN	TEMPERATUR °C	ALLGEMEINER EINSATZ
AWC100 Polyimidgefülltes PTFE	-100 bis 260	Trockenlaufende Anwendungen oder Anwendungen auf Erdölbasis mit niedriger Viskosität. Höchster PV-Wert; kann bei erhöhter Temperatur verwendet werden und ist mit Flüssigkeiten, außer wässrigen Lösungen, ausgezeichnet verträglich. Gleitflächengüte: $R_c \geq 45$.
AWC220 Glasfasergefülltes, modifiziertes PTFE	-100 bis 230	Hohe Verschleißfestigkeit und niedriger Reibungskoeffizient im Vergleich zum herkömmlichen PTFE. Gute Eignung für abrasive und hochviskose Medien. Weniger abreibend auf Gleitflächen als kohlegefüllte PTFE-Materialien.
AWC300 Glasfasergefülltes PTFE	-100 bis 230	Speziell für Anwendungen mit hohem Druck und hoher Geschwindigkeit. Breite Medienverträglichkeit, besonders mit hochviskosen Medien.
AWC400 Kohlenstoff- und graphitgefülltes PTFE	-100 bis 230	Wasser- und Dampfanwendungen. Hohe PV-Werte. Ausgezeichnetes Allzweckmaterial für Rotationsanwendungen. Gute elektrische Leitfähigkeit.
AWC440 modifiziertes kohlen-stoff-/ graphitgefülltes PTFE	-100 bis 230	Hohe Abriebbeständigkeit in Wasser- und Dampfanwendungen. Besonders geeignet in trockenlaufenden sowie in Druckluftanwendungen. Ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit: H_sS, Lösungsmittel sowie Abdeckung eines sehr großen pH-Wertbereiches. $R_c \geq 55$.
AWC510 Mineralgefülltes PTFE	-100 bis 230	FDA zertifiziertes Material mit hervorragender Abriebbeständigkeit. Ausgezeichnet, wenn besonders saubere Umgebungen erforderlich sind.
AWC520 Virgin PTFE	Kryogen bis 230	Statische Anwendungen oder Anwendungen mit geringer Geschwindigkeit und geringer abrasiver Belastung. Gut geeignet für Vakuumanwendungen und Anwendungen mit geringer. Gaspermeabilität. Ausgezeichnete Medienverträglichkeit, FDA-zertifiert.
AWC530 Ekonolgefülltes PTFE	-100 bis 230	Gute Verscheiß- und Hitzebeständigkeit. Einsatz bei Hochvakuum und dynamischen Bedingungen für Anwendungen mit mittlerer Geschwindigkeit und höherem Druck und hoher Temperatur. Nicht in wasserbasierten Medien. Anwendungen mit hoher Temperatur. Gleitflächengüte: $R_c \leq 45$.
AWC550 Bronzegefülltes, modifiziertes PTFE	-100 bis 260	Niedriger Reibwert, extrusionsresistent, gute Abrieb- und Verschleißbeständigkeit. Gute Temperaturleitfähigkeit ermöglicht höhere Geschwindigkeiten; beschränkte Chemikalienbeständigkeit gegenüber einigen Säuren und Laugen. Bestens geeignet für Hochdruck-Hydraulikanlagen.

TECHNISCHE KUNSTSTOFFE

MATERIALIEN	TEMPERATUR °C	ALLGEMEINER EINSATZ
AWC600 Hytrel®	-40 bis 110	Hohe Scherfestigkeit und Extrusionsresistenz, sehr gute Abriebsbeständigkeit, leicht elastisch.
AWC610, 620 u. 625 UHMWPE	Kryogen bis 82	Abrasive Anwendungen mit hohem Verschleiß, linear Bewegung sowie langsame Rotation. Ausgezeichnet in wasserbasierenden Medien. Chemische Verträglichkeit und oberer Temperaturbereich sind jedoch begrenzt.
AWC615 Hochtemperatur UHMWPE	Kryogen bis 130	Verschleiß- und Abriebbeständigkeit. Gut in trockenenlaufenden Anwendungen. FDA-zertifiziert. Ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit: Großer pH-Wertebereich sowie in Lösungsmitteln. Ausgezeichnet für Tieftemperaturanwendungen bis hin zu höheren Temperaturen.
AWC630 Ungefülltes PEEK	-45 bis 175	Sehr gute Verschleißeigenschaften, zuverlässig und formstabil auch bei dauerhaft erhöhten Temperaturen.
AWC635 Glasfasergefülltes PEEK	-45 bis 175	Exzellente Verschleißeigenschaften. Für extrem anspruchsvolle Anwendungen. Zuverlässig und formstabil auch bei dauerhaft erhöhten Temperaturen.
AWC650 Acetal	-30 bis 90	Für Antiextrusionsringe und Führungselemente mit mittlerer Druckbelastung. Extrusionsresistent bei Dauerbelastung. FDA-zertifiziert.
AWC660 Glasfasergefülltes Nylon	-40 bis 120	Exzellentes Führungsmaterial mit hoher Abriebbeständigkeit. Extrem niedriger Reibwert und minimale Flüssigkeitsaufnahme.
AWC663 Nylon	-40 bis 105	Gutes Allzweckmaterial für Führungselemente.
AWC665 Nylon mit MoS_2	-40 bis 105	Gutes Allzweckmaterial für Führungselemente mit niedrigem Reibwert.

CHESTERTON®

ELASTOMERE

MATERIALIEN *DUROMETER*	TEMPERATUR °C	ALLGEMEINER EINSATZ
AWC700 Fluorelastomer *88A*	-30 bis 200	Beste Hitzebeständigkeit und Kompatibilität mit aggressiven Flüssigkeiten, wie Phosphatester, gute Verschleiß- und Scherfestigkeit.
AWC727 TFE-Elastomer *85A*	-10 bis 220	Ausgezeichnete Hitzebeständigkeit. Beständig in mit Dampf, heißem Wasser, einigen Phosphatestern und hoch konzentrierten Säuren/Laugen/Oxidationsmitteln.
AWC742 NBR *85A*	-35 bis 100	Gutes Allzweck-Elastomermaterial. Verträglich mit Kohlenwasserstoff basierten Flüssigkeiten, Laugen und Säuren. Geringe Druckverformung und gute Elastizität.
AWC743 HNBR *85A*	-35 bis 100	Ähnliche Eigenschaften wie NBR bei gleichzeitiger höherer thermischer Beständigkeit. Suhr gut geeignet bei niedrigen Temperaturen.
AWC750 EPDM *85A*	-55 bis 150	Gutes Allzweck-Elastomermaterial für niedrige Temperaturen. Beständig in Wasser, Dampf und Flüssigkeiten auf Phosphat-Ester-Basis, ausgezeichnete Beständigkeit gegen UV-Strahlen.
AWC800 Thermoset-Polyurethan *95A* (rotes Polymer)	-50 bis 85	Hervorragende Verschleiß- und Scherfestigkeit. Kompatibel mit den meisten Hydraulikflüssigkeiten, abgesehen von synthetischen Medien. Exzellente Extrusionsbeständigkeit auch bei hohen Drücken. Ausgezeichnete Eigenschaften in Hydraulik- und Pneumatikanwendungen sowie bei langsamer Rotation. Hydrolyse beständig, nicht alternd, extrem niedriger Reibungskoeffizent.
AWC805 Thermoset-Polyurethan *85A* (blaues Polymer)	-50 bis 85	Ausgezeichnete Verschleiß- und Scherfestigkeit. Kompatibel mit den meisten Hydraulikflüssigkeiten, abgesehen von synthetischen Medien. Ideal geeignet für Anwendungen in abgenutzten Altanlagen und leicht gerieften Oberflächen.
AWC810 Thermoplastisches Polyurethan *92A*	-40 bis 85	Kostengünstiges Material für Großserien. Verschleißfest. Für Anwendungen mit lilnearer oder rotierender Bewegung.
AWC811 Thermoplastisches Polyurethan *85A*	-35 bis 75	Kostengünstiges Material für Großserien. Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit. Für Anwendungen mit linearer oder rotierender Bewegung. Kompatibel mit den meisten Medien.
AWC812 Thermoplastisches Polyurethan *80A*	-35 bis 75	Kostengünstiges Material für Großserien. Beständig gegen Hydrolyse und Mikroorganismen.
AWC815 Thermoplastisches Polyurethan *90A*	-40 bis 85	Kostengünstiges Material für Großserien. Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit. Für Anwendungen mit linearer oder rortierender Bewegung.
AWC830 Thermoset-Polyurethan *95A*	-35 bis 75	FDA-zertifiziertes Material für Nahrungsmittel und pharmazeutische Anwendungen mit hervorragenden Eigenschaften.
AWC860 Thermoset-Polyurethan *95A* (Cherry Polymer)	-50 bis 120	Einsatz bei hohen Temperaturen, . Hervorragende Verschleiß- und Scherfestigkeit. Kompatibel mit den meisten Hydraulikflüssigkeiten, abgesehen von synthetischen Medien. Exzellente Extrusionsbeständigkeit auch bei hohen Drücken. Ausgezeichnete Eigenschaften in Hydraulik- und Pneumatikanwendungen sowie bei langsamer Rotation. Hydrolyse beständig, nicht alternd, extrem niedriger Reibungskoeffizent.

® Hytrel ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont Company.

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. Chesterton Company GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTIEN, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENUTZUNG. IRGENDWELCHE GARANTIEN SIND AUF ERSETZEN DES PRODUKTS BESCHRÄNKT.

CHESTERTON®

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Telefon: 781-438-7000
Fax: 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2006. Alle Rechte vorbehalten.
® Gesetzlich geschützte Schutzmarke der A.W. Chesterton Company in den USA und anderen Ländern eingetragen.

ZU BEZIEHEN DURCH:

Schenker Hydraulik AG
Aarauerstraße 35
CH – 5018 Erlinsbach

Tel.: + 41 (0) 62 857 35 00
Fax: + 41 (0) 62 857 35 35
www.schenker-hydraulik.ch
r.zurfluh@schenker-hydraulik.ch

FORM NO. G88129 EPS GUIDELINE – GERMAN PRINTED IN USA 4/05